

Montageprotokoll

IsoSeal GGR / IsoSeal D200 / IsoSeal D200 PTFE kompakt / IsoSeal D300 PTFE kompakt

unter Beachtung der GfD-Montageinformation für IsoSeal-Isolierdichtungen oder Montageinformationen für IsoSeal-Isolierdichtungen, der GfD-Anzugsmomente Tabelle bzw. einer Flansch-Schrauben-Kräfte Berechnung und GfD-Medienbeständigkeitsinformation.

1. Material-Kontrolle vor der Montage

- Kontrolle der Flansche (Flanschblätter und Dichtleisten ohne Korrosion bzw. Beschädigung)
- Kontrolle der Isolierdichtungen (Isolierträger und Grafitring oder PTFE-Kompaktring)
- Kontrolle der Flanschschrauben (korrekte Güte und Beschichtung)

2. Montage

Größe: DN _____ PN _____

IsoSeal: _____

- IsoSeal-Isolierdichtung liegt sauber und parallel zu den Flanschdichtflächen / Flansch-Schraubenbohrungen und Iso-Dichtungsbohrungen **fluchten** – kein Versatz!
- Isolierschrauben werden mit IsoUsch und Stahl-Usch in die Flansche eingesetzt und die Stahlmutter jeweils mindestens handfest angezogen (über Kreuz).
- Flansch-Schrauben-Isolierung ragt beidseitig in die Isolier-Unterlegscheiben.
- Isolierschrauben werden über Kreuz in mindestens drei Durchgängen (30% / 70% / 100% vom vorgegebenen Wert) mit einem geeigneten Drehmomentschlüssel angezogen. Die jeweiligen Schraubenanzugsmomente pro Umlauf sind hier schriftlich festzuhalten.

1. Durchgang (30%)	2. Durchgang (70 %)	3. Durchgang (100%)
Nm <input type="checkbox"/>	Nm <input type="checkbox"/>	Nm <input type="checkbox"/>

3. Kontrolle nach Montage und Inbetriebnahme (warmgehen)

- Isolationsprüfung mit Ohmmeter / Isolationsprüfgerät
- Dichtheitsprüfung, z.B. mit Gas-Schnüffelgerät oder Leckschaum
- Die Montage wurde unter Einhaltung der Kontrollpunkte 1 – 3 durchgeführt.

Datum, Ort der Montage

Monteur

Datum

Kenntnisnahme durch

Stand: Januar 2025